

Hilgeland  
Kieserling  
EWMenn  
Nutap

## Prensa de estampación en frío HC Tipo HILGELAND



HC



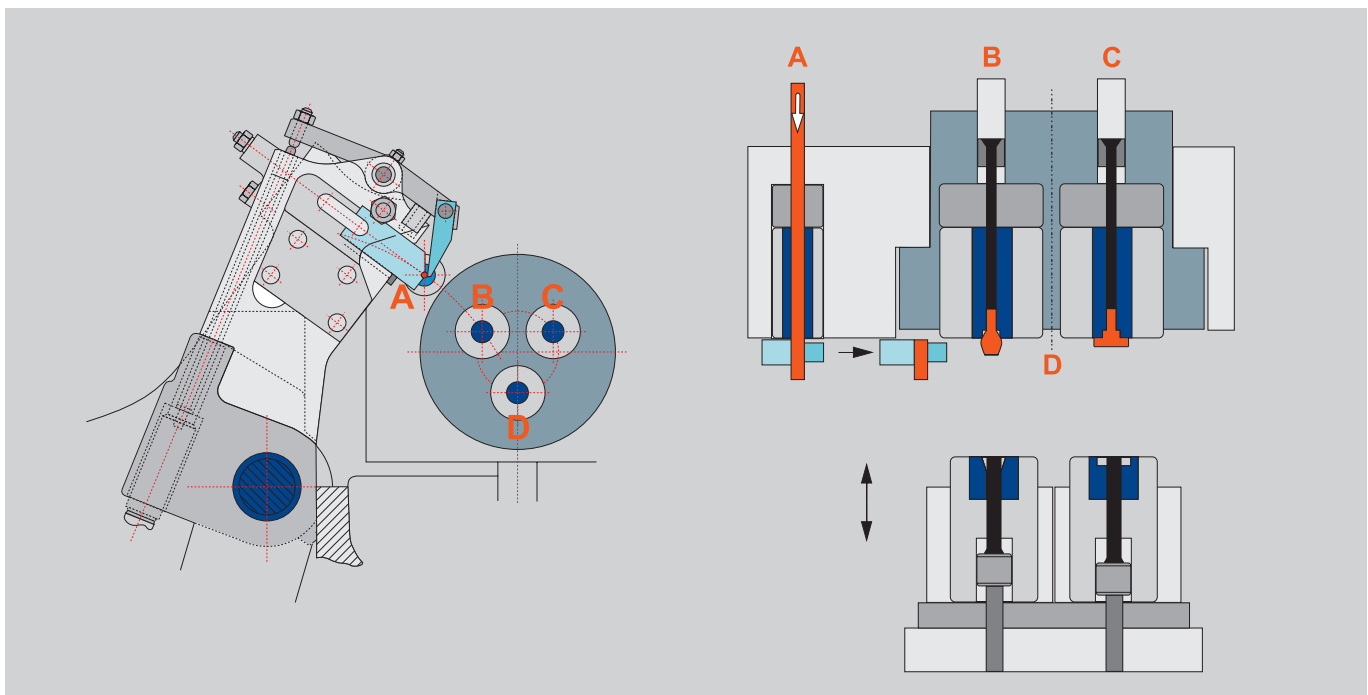
HC

La estampadora HC con tiempo optimizado de preparación de la producción, de construcción HILGELAND, con bloque de matrices rotativo y 2 golpes

- Expulsión sin colisiones de las piezas acabadas por debajo de los punzones
- Prolongada vida de las herramientas gracias al almacenamiento con precisión del rotor y a su bloqueo seguro en la posición de trabajo
- Tiempos cortos de preparación de la producción gracias a la inmovilización central de las matrices por un solo punto (un dispositivo de inmovilización para las 3 matrices).
- Alta capacidad productiva, con una pieza acabada por cada carrera del carro



▼ Principio de funcionamiento



# Prensa de estampación en frío HC

## Tipo HILGELAND



Datos técnicos	HC 4-15	HC 4-35	HC 6-40	HC 6-60	HC 6-70
Sistema de la máquina	TAMAÑO CONSTRUCTIVO 4 mm		TAMAÑO CONSTRUCTIVO 6 mm		
● = Tecnología de rotor de dos golpes	●	●	●	●	●
Número de matrices	3	3	3	3	3
Número de punzones	2	2	2	2	2
Rendimiento máx. hasta piezas/min.*)	850	800	600	560	500
Rango de diámetros de alambre en mm **)	1-4	1-4	2-6	2-6	2-6
Sistema de corte: ⊙ = cerrado    ◆ = abierto	◆	◆	◆	◆	◆
Longitud de corte alambre máx.	39	52	60	80	88
Si se utiliza un recalador previo avanzado, se reduce la longitud de segmento de alambre alimentable en una distancia igual a la longitud de la carrera de avance del recalador previo. (Para la fórmula, ver más abajo)					
Longitud del expulsor en mm	15 (25)	35 (40)	40	60	70
Carrera del expulsor del recalador en mm	6	6	10	11	12
Fuerza de estampación en kN	50	50	125	125	125
Motor de accionamiento en kW	7,5	7,5	11	11	11
<b>Espacios de montaje de las herramientas</b>					
Diámetro de matriz en mm	30	30	40	40	40
Longitud máx. de matriz en mm con distanciador posterior	55	55	85	85	85
Diámetro de agujero de portapunzón	25	25	30	30	30
Longitud de punzón máx. mm con distanciador posterior	74	74	90	90	90
Profundidad de portapunzón	60	60	74	74	74
Diámetro máx. de casquillo de cizallado en mm	16	16	20	20	20
<b>Datos de alimentación</b>	Para determinar de manera exacta su situación de alimentación podemos proporcionarle diagramas de alimentación para las máquinas arriba señaladas				
Longitud mínima de alimentación en mm	12	15	15	17	19
<b>Cuchilla: 3 mm con</b>					
Cota máxima de alimentación <b>Z</b> <sup>1)</sup> en mm <b>Cizalla o bien lanzadera antes de la matriz</b> <sup>2)</sup> (con recalador fijo)	38	56	58	75	84
<b>Dimensiones y peso</b>					
Dimensiones en mm, incl. capota y tolva del alambre sencilla, sin el saliente de la cinta transportadora (Lo x An x Al)	2970 x 1700 x 2210		3850 x 1820 x 2210		
Peso en kg aprox.	4300		7200		

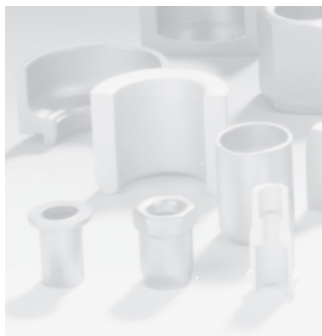
\*) La capacidad productiva depende del producto y de su material.

\*\*) Los datos de diámetro máximo del alambre son válidos para materiales con una resistencia a la tracción de hasta 600 N/mm<sup>2</sup>. En materiales con una resistencia a la tracción superior, consultar el diámetro del alambre.

1) La cota de alimentación (**Z**) permite el cálculo del segmento máx. alimentable (**L**) para su conjunto especial de herramientas con la fórmula **A + h + V = L < Z**  
**A** = longitud de fuste; **h** = longitud de alambre a recalcar; **V** = carrera de avance del recalador previo.

2) Rotor o bien basculador en posición de reposo (130° antes del punto muerto frontal en la HC) (140° antes del punto muerto frontal en la HD) (lanzadera 150° antes del punto muerto frontal en la HE)

Hilgeland  
Kieserling  
EWMenn  
Nutap



**WAFIOS**  
**Umformtechnik GmbH**

Máquinas para fabricar  
piezas conformadas

**Made in Germany**

Im Rehsiepen 35, 42369 Wuppertal  
Teléfono +49 (202) 46 68-0  
Telefax +49 (202) 46 68-225

[sales@wafios-umformtechnik.de](mailto:sales@wafios-umformtechnik.de)  
[www.wafios-umformtechnik.com](http://www.wafios-umformtechnik.com)  
Alemania

Reservado el derecho a introducir cambios técnicos sin previo aviso. Los datos de prestaciones aquí indicados no son datos vinculantes de ninguna compra.

02.2018